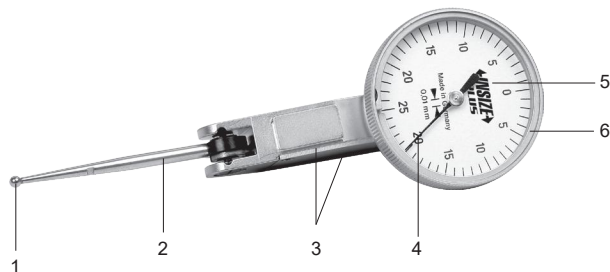


ISTRUZIONI PER L'USO

Indicatore di prova con stilo lungo 2896-05

Intervallo: 0,5 mm
Graduazione: 0,01 mm
Precisione (fges): 13 µm
Isteresi (fu): 3 µm



- 1-Punta di contatto in carburo
- 2-Stili
- 3-Scanalatura a coda di rondine
- 4-Ago
- 5-Quadrante
- 6-Lunetta
- 7-Morsetto (diametro Ø8 mm)

Attenzione:

- Evitare che polvere o liquidi penetrino nel comparatore attraverso la scanalatura, altrimenti l'ingranaggio interno si bloccherà (fig. 1)
- Evitare l'impatto degli stili

1. Il prodotto con corpo antimagnetico è dotato di cuscinetto in ceramica.
2. L'indicatore di prova del quadrante deve essere fissato saldamente per poter essere utilizzato. Può essere fissato direttamente tramite una scanalatura a coda di rondine (fig. 2) oppure tramite un morsetto (fig. 3).



fig.2



fig.3

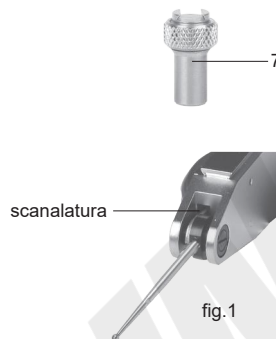


fig.1

3. Durante la misurazione, gli stili devono essere perpendicolari alla direzione di misurazione (fig. 4). Quando lo stilo forma un angolo con la direzione di misurazione (fig. 5), è necessario effettuare la seguente correzione.

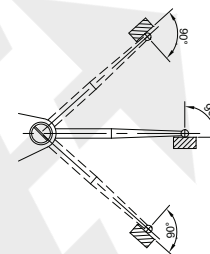


fig.4

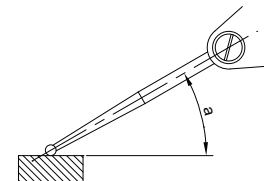


fig.5

Angolo α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Correzione	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Ad esempio: l'angolo α è 10°, la correzione è 0,985, se la lettura è 0,15 mm, allora:
Valore reale = 0,15 mm × 0,985 = 0,148 mm

4. Ogni tipo di comparatore ha una lunghezza specifica dello stilo (L, fig. 6). Se la lunghezza non è corretta, si verificherà un errore di misurazione. Fare riferimento alla tabella seguente per scegliere lo stilo corretto.

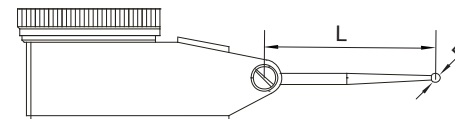


fig.6

Codice	Per indicatore di prova del quadrante	Materiale del punto di contatto	L	D
6284-51	2896-05	carburo	38.2	SØ1
6284-52		carburo	38.2	SØ2
6284-53		carburo	38.2	SØ3
6284-55		rubino	38.2	SØ2

(mm)